

Entidad Local: **AYUNTAMIENTO DE CASTELLANOS DE MORISCOS**

Provincia: **SALAMANCA**

Comunidad Autónoma: **CASTILLA Y LEON**

N.I.F.: **P3709200D**

Ejercicio: **2024**

ANEXO DE LAS INVERSIONES A REALIZAR

Art. 168.1 d) del Real Decreto Legislativo 2/2004 de 5 de Marzo y Art. 18.1 d) del Real Decreto 500/90

PARTIDA	NOMBRE	IMPORTE
1532 619.00	INVERSION EN ACONDICIONAMIENTO DE LA PLAZA Y VIALES	231.839,94
165 609.00	INVERSION NUEVA EN ALUMBRADO PUBLICO E ILUMINACION	6.000,00
171 625.00	ACONDICIONAMIENTO MERENDERO Y ZONA RECREO EN PINAR	5.000,00
171 629.00	INVERSIONES VARIAS OBRAS EN PARQUE Y JARDINES	5.000,00
3302 609.00	INVERSION EN EDIFICIOS CULTURALES	82.500,00
341 619.00	INVERSIONES EN MEJORA DE INSTALACIONES DEPORTIVAS	37.000,00
	TOTAL	367.339,94

ALCALDESA-PRESIDENTA

Fdo. VICTORIA EUGENIA MANJON BARRERA