Entidad Local: AYUNTAMIENTO DE CASTELLANOS DE MORISCOS

Provincia: SALAMANCA N.I.F.: P3709200D

Comunidad Autónoma: CASTILLA Y LEON Ejercicio: 2023

ANEXO DE LAS INVERSIONES A REALIZAR

Art. 168.1 d) del Real Decreto Legislativo 2/2004 de 5 de Marzo y Art. 18.1 d) del Real Decreto 500/90

PARTIDA	NOMBRE	IMPORTE
134 609.00	INVERSION SEÑALIZACION POLIGONO (PANTALLA LED)	10.000,00
151 609.00	INVERSION NUEVA EN EJECUCION VIALES PUBLICOS	10.000,00
151 619.00	INVERSION EN RENOVACION VIALES PUBLICOS	10.000,00
1531 609.00	ACCESO A NUCLEOS POBLACION: ACERA ACCESO COLEGIO Y CAMINO MORISCOS	48.000,00
1532 619.00	INVERSION PAVIMENTACION VIALES (4° DESGL POL INDUSTRIAL) (PAVIMENT CAMINO LARES)	291.000,00
165 609.00	INVERSION NUEVA EN ALUMBRADO PUBLICO E ILUMINACION	12.000,00
171 609.00	INVERSION NUEVA PARQUES Y JARDINES (CUBRICION PARQUE LAS GAVIAS Y OTROS)	40.000,00
171 625.00	INVERSION EN MOBILIARIO EN PARQUES Y JARDINES	7.000,00
171 629.00	INVERSIONES VARIAS OBRAS EN PARQUE Y JARDINES	4.539,26
323 619.00	INVERSION REPOSICION INFRAESTRUCTURAS: VALLADO DEL COLEGIO	65.000,00
337 619.00	INVERSION REFORMA LOCAL SITO EN CALLE MAYOR A LA PLAZA PARA ACONDICIONAMIENTO DE	14.000,00
	TOTAL	511.539,26

.___