

Entidad Local: **AYUNTAMIENTO DE CASTELLANOS DE MORISCOS**

Provincia: **SALAMANCA**

Comunidad Autónoma: **CASTILLA Y LEON**

N.I.F.: **P3709200D**

Ejercicio: **2020**

## ESTADO DE INGRESOS

### RESUMEN POR CAPITULOS

| CAPITULO | NOMBRE                                   | IMPORTE             |
|----------|--|---------------------|
|          | <u>A) OPERACIONES NO FINANCIERAS</u>     | 2.090.782,62        |
|          | <u>A.1 OPERACIONES CORRIENTES</u>        | 1.970.782,62        |
| 1        | IMPUESTOS DIRECTOS                       | 877.304,42          |
| 2        | IMPUESTOS INDIRECTOS                     | 86.000,00           |
| 3        | TASAS, PRECIOS PUBLICOS Y OTROS INGRESOS | 443.987,20          |
| 4        | TRANSFERENCIAS CORRIENTES                | 554.191,00          |
| 5        | INGRESOS PATRIMONIALES                   | 9.300,00            |
|          | <u>A.2 OPERACIONES DE CAPITAL</u>        | 120.000,00          |
| 6        | ENAJENACION DE INVERSIONES REALES        | 0,00                |
| 7        | TRANSFERENCIAS DE CAPITAL                | 120.000,00          |
|          | <u>B) OPERACIONES FINANCIERAS</u>        | 0,00                |
| 8        | ACTIVOS FINANCIEROS                      | 0,00                |
| 9        | PASIVOS FINANCIEROS                      | 0,00                |
|          | <b>TOTAL DEL ESTADO DE INGRESOS</b>      | <b>2.090.782,62</b> |

