

Entidad Local: **AYUNTAMIENTO DE CASTELLANOS DE MORISCOS**

Provincia: **SALAMANCA**

Comunidad Autónoma: **CASTILLA Y LEON**

N.I.F.: **P3709200D**

Ejercicio: **2019**

ANEXO DE LAS INVERSIONES A REALIZAR

Art. 168.1 d) del Real Decreto Legislativo 2/2004 de 5 de Marzo y Art. 18.1 d) del Real Decreto 500/90

PARTIDA	NOMBRE	IMPORTE
1532 619.00	OTRAS INVERSIONES DE REPOSICION EN INFRAESTRUCTURAS Y BIENES DESTINADOS AL USO G	330.750,00
171 609.00	INVERSIONES EN PARQUES Y JARDINES	270.000,00
3302 609.00	EDIFICIO USOS MULTIPLES: TERMINACION CONSTRUCCION Y URBANIZACION ENTORNO	32.000,00
3302 619.00	OCIO: CCONSTRUCCION HUERTOS ECOLOGICOS/FAMILIARES	10.000,00
342 619.00	DEPORTES: OTRAS INVERSIONES DE REPOSICION EN INSTALACIONES DEPORTIVAS	6.000,00
	TOTAL	648.750,00

ALCALDE-PRESIDENTE

Fdo. ANGEL MOLINA MARTINEZ